



BEMUTATÓ

TESA VISIO 500



ÚJ!!!

Büszkeséggel mutatjuk be optikai mérőgép családunk új tagjait.

- **TESA VISIO 500 Value**
- **TESA VISIO 500 Universal.**

PCDMIS Software-rel működnek

ÚJ!!!

Az érintés nélküli mérés technika fejlesztésére indított ambiciózus TESA programot az ilyen cmm (koordináta mérőgép) technológiát igénylő egyre növekvő piaci kereslet hozta létre.

A piaci igény kielégítése érdekében büszkén mutatjuk be a TESA optikai mérőgép gyártmány család két új tagját, a TESA VISIO 500 optikai mérőgépeket.

A „Kiválóság Víziója” (Vision of Excellence) filozófiája vezette ezen új optikai mérőgépek fejlesztését is, mely alapja a TESA már bizonyítottan sikeres érintéses és érintés nélküli technológiája.

Az új optikai mérőgép hídja légcsapágyakon mozog nagy sebességgel, viszont nagy pontosságot biztosít a mérésekhez is.

A gép z-oszlopba épített optikája további garancia a nagy mérési pontosság biztosítására.

Tesa: 4 év siker az optikai gépek, 8 év siker tapintóval mérő gépek területén.

Nagy mérési pontosság és nagy mozgási sebesség, melyeket a légcsapágyakon mozgó híd biztosít.

Nagy megbízhatóságú z-oszlopba épített optika.

2 változat: VALUE az általános alkatrész bemérésekhez

UNIVERSAL elérhető a legfejlettebb optikai szenzorokkal is.

Erőteljes, PC-DMIS szoftverrel történő adatfeldolgozás.

Versenyképes Ár – Teljesítmény arány.

Mérési tartomány

X = 400 mm
Y = 500 mm
Z = 250 mm (függ a gép konfigurációtól)
egészen 300 mm-ig a plusz X2 lencsével

Gyors

X-Y Sebesség = 300mm/s
 Gyorsulás = 1400 mm/s²

Z Sebesség = Min 0.05mm/s – Max 200mm/s
 Gyorsulás = 1000 mm/s²

Nagy pontosság (µm), L mm-ben

Optika E2 (X/Y) = 2 + 5·L/1000
 E1 (Z) = 3 + 8·L/1000

Tapintó E3 (X/Y/Z) = 2,5 + 6·L/1000
 E2 (X/Y) = 2,2 + 5·L/1000
 E1 (Z) = 2 + 6·L/1000

Lézer E1 (Z) = 9 µm (plusz X2 lencsével)

A mérőlaborban vagy a műhelyben történő metrológiai mérésekre tervezve.

3-az-1-ben optika mérőgép

-Alap változat: 100% optikai mérőgép

-Tapintó változat: 100% tapintó mérőgép
TESASTAR-m vagy -I M8 mérőfejjel az optikai szenzor helyett.

-Multiszenzor változat: optikai szenzor +
TESASTAR-p vagy -mp merev tapintófej a szimultán optikai és tapintásos mérésekhez.

PC-DMIS Vision és Tapintó – a vállalati szintű egységes szoftverplatform, többféle eszközön is ugyanaz, az egymás között átjárható program, egyező kezelői felülettel.

Utolérhetetlen Ár-Teljesítmény-Minőség arány



Szkennelési sebesség: 500 pont per másodperc

Multiszenzor Technológia:
Optikai és Tapintó mérés, TTL lézer optika (lencsén keresztül), vagy TESASTAR-p és TESASTAR-mp mérőfejek

PC-DMIS Vision és Tapintó szoftver

Utolérhetetlen Ár-Teljesítmény-Minőség arány



Általános

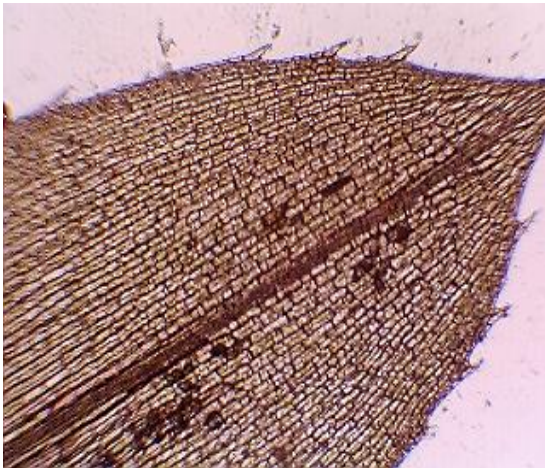
ÚJ konceptió az optikai mérésben

- A gép alapja a légcsapágyakon mozgó híd, mely nagy méretű z-oszloppal rendelkezik az összes lehetséges szenzor beépíthetősége miatt.
- Az ellenfényt (párhuzamos fényt) mozgató mechanizmus, mely a gép helyzetének megfelelően mozog.
- Metronics vezérlés
- Színes kamera/ 752 * 582 pixels.

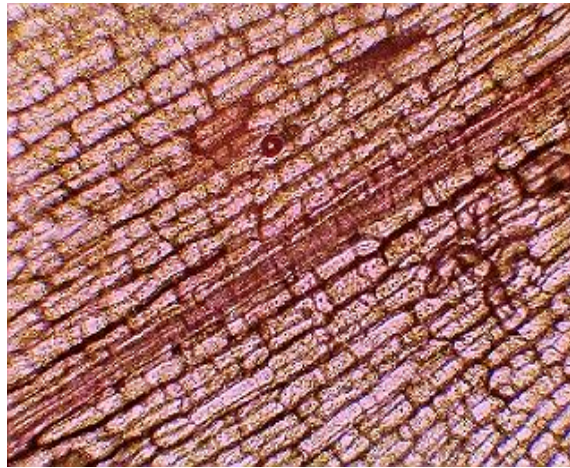
- **3 gép az 1-ben (Value)**

Általános

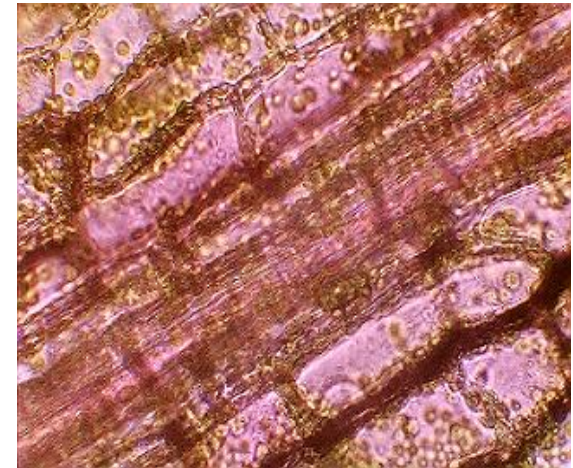
- Motoros zoom 0.58÷7x (arány 12) nagyítással, ez 20÷200x kép a 17" képernyőn (maximum 400x a 2x lencsével).



40X



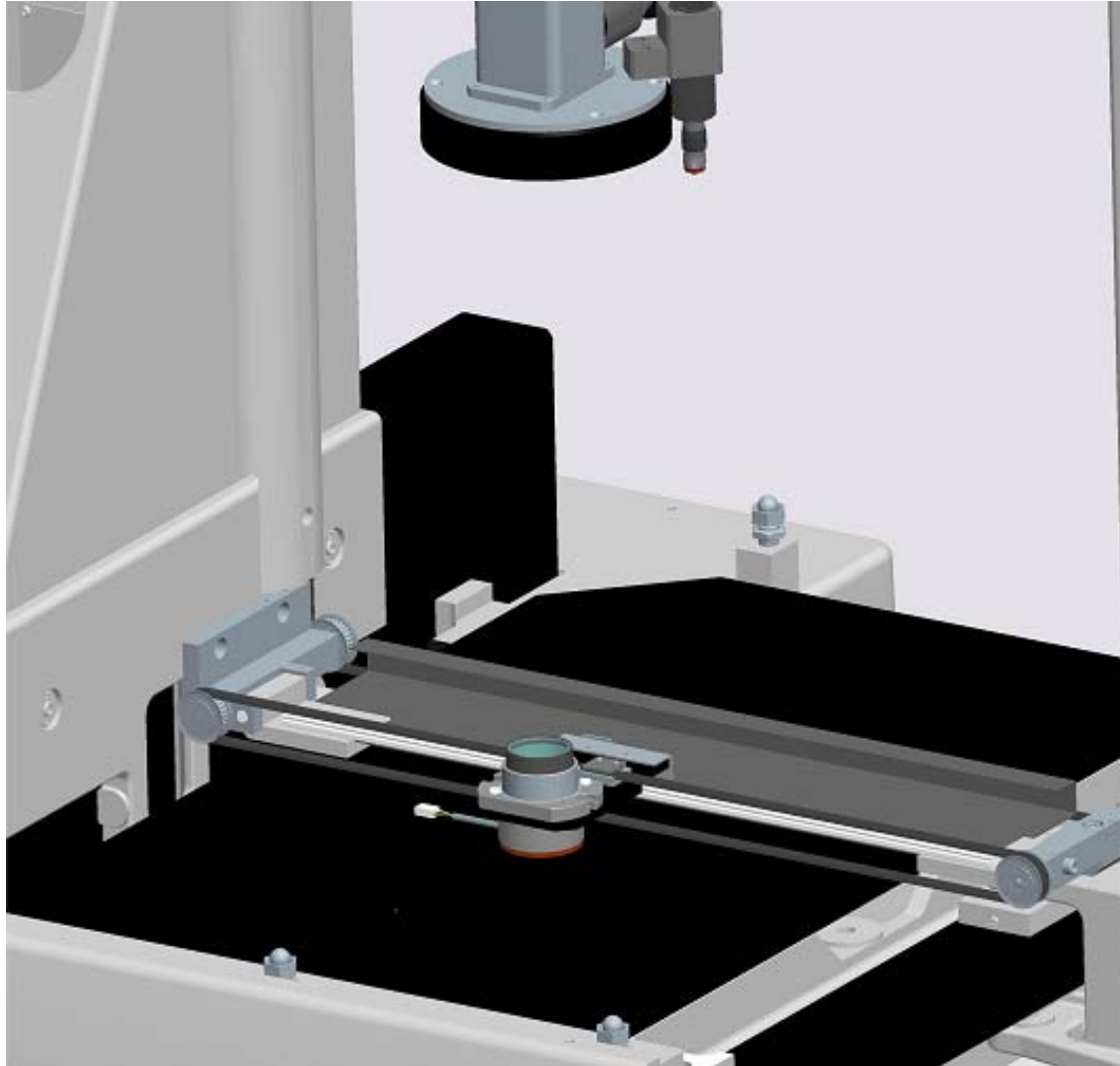
100X



400X

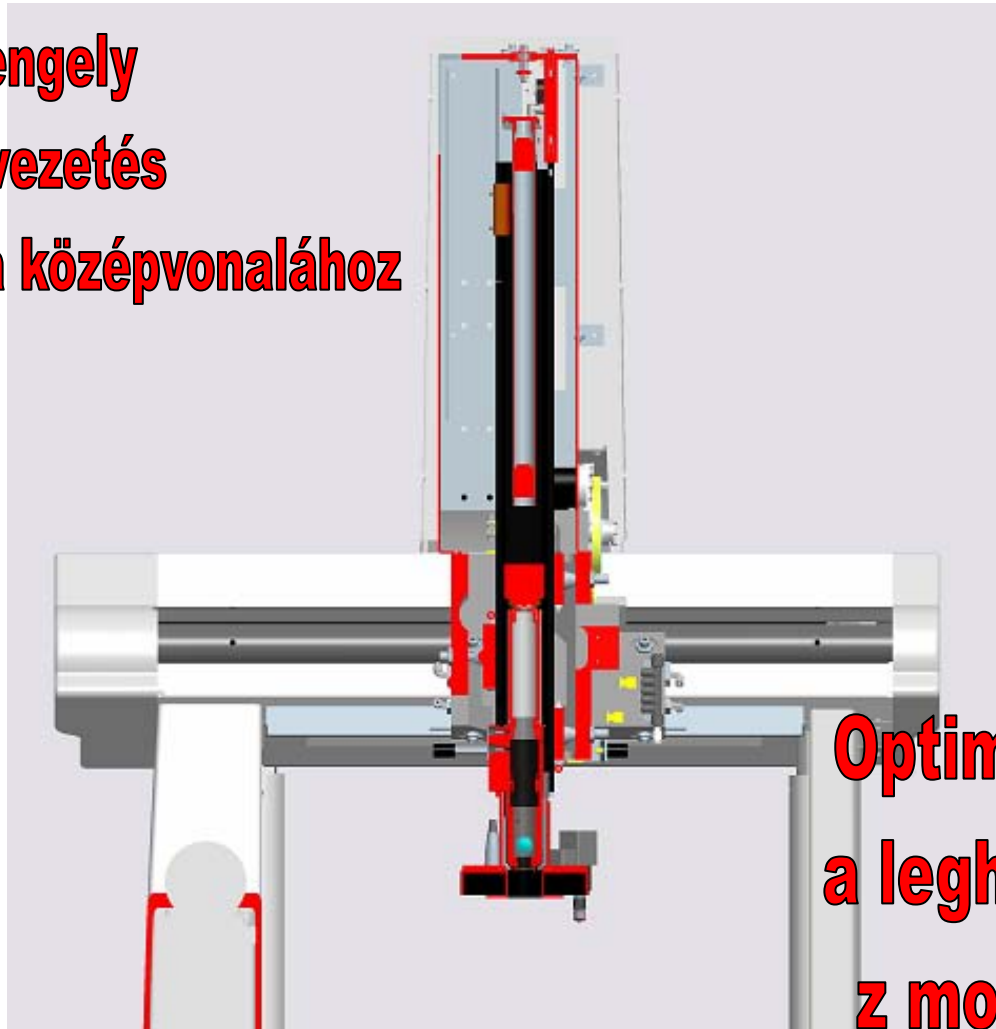
- pc•dmis szoftver, egyik alap referencia a metrológiában

Ellenfény



Z tengely

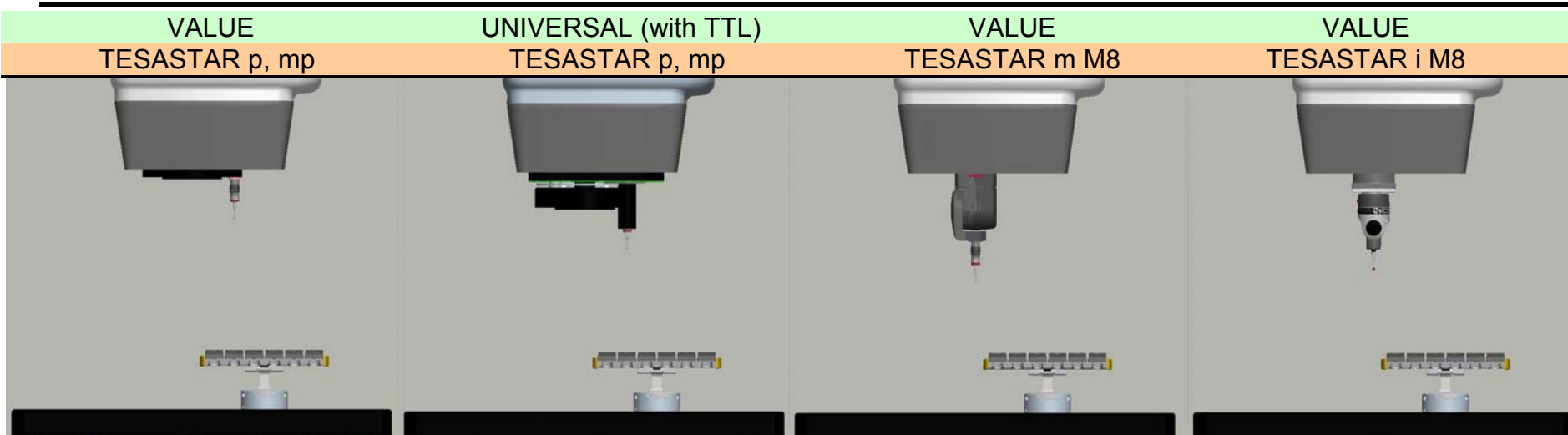
**Z-tengely
megvezetés
közel az optika középvonalához**



**Optimalizálás
a leghosszabb
z mozgáshoz**

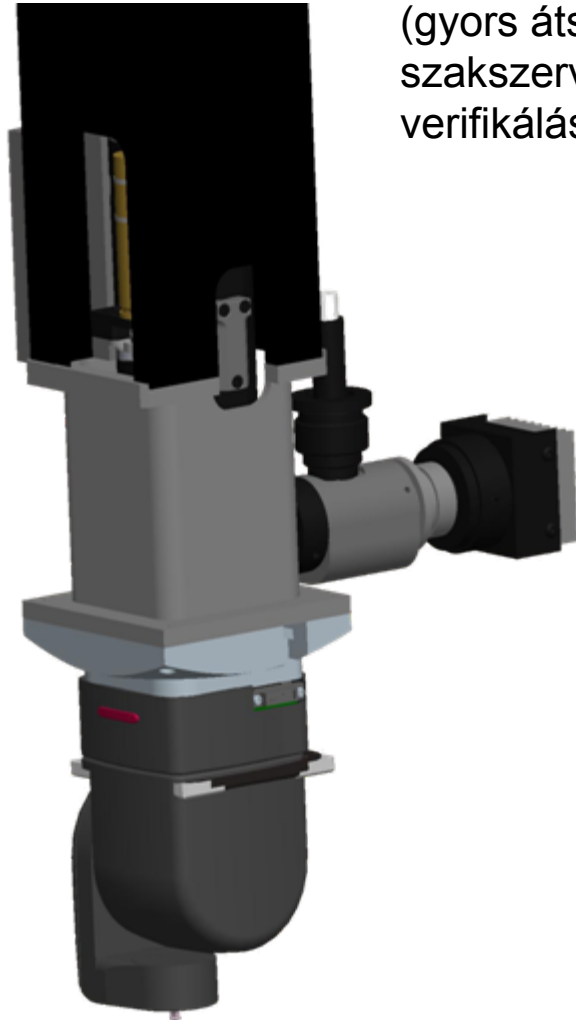
Z axis	VALUE	UNIVERSAL (without TTL Laser)	UNIVERSAL (with TTL Laser)
VISION	280	280	240
VISION with add. Lens 0.5X	185	185	145
VISION with add. Lens 0.75X	240	240	200
VISION with add. Lens 1.5X	300	300	250
VISION with add. Lens 2X	300	300	280
TESASTAR p, mp	280	280	240
TESASTAR m M8	200		
TESASTAR i M8	200		

Z WORKING HEIGHT (mm), with stilus 12mm



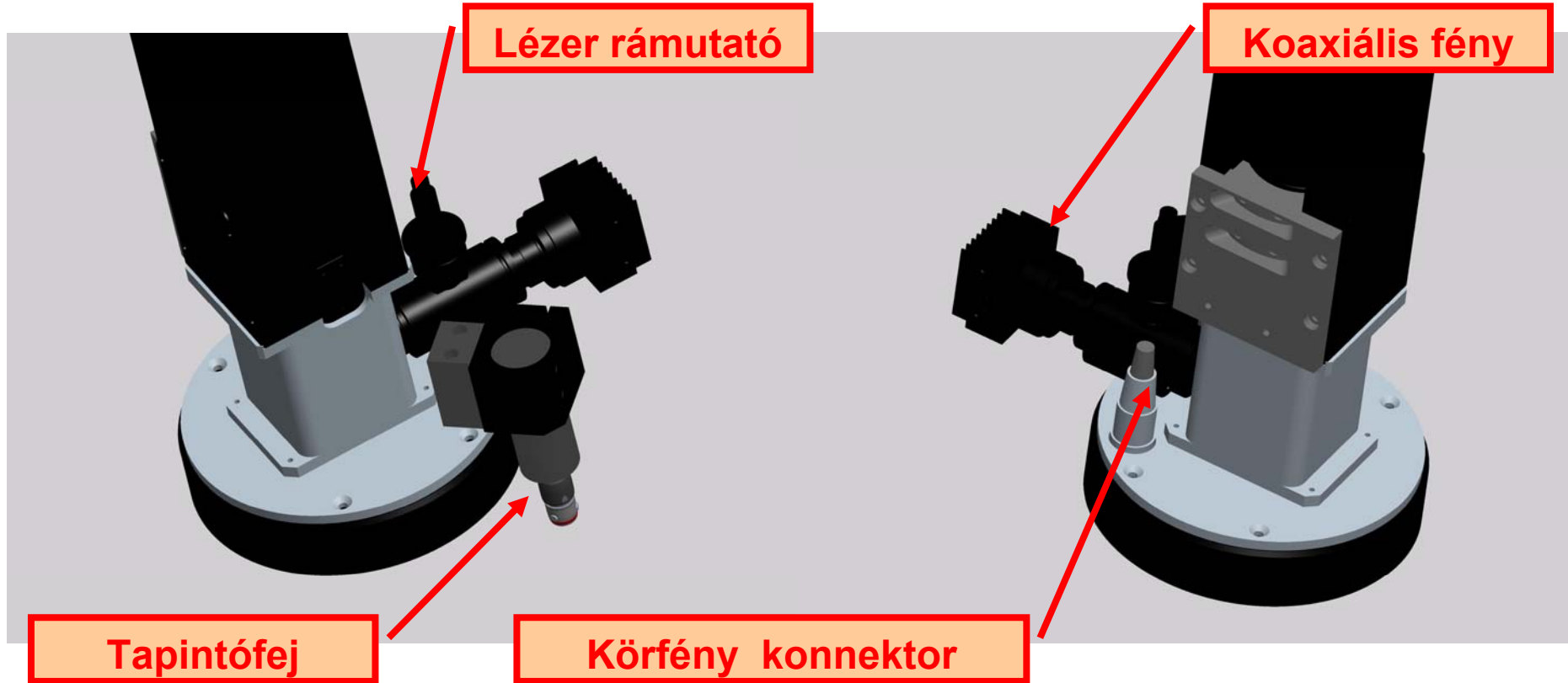
Tesastar-m opció

(gyors átszerelési lehetőség – csak szakszervíz által, pontosság verifikálása szükséges)



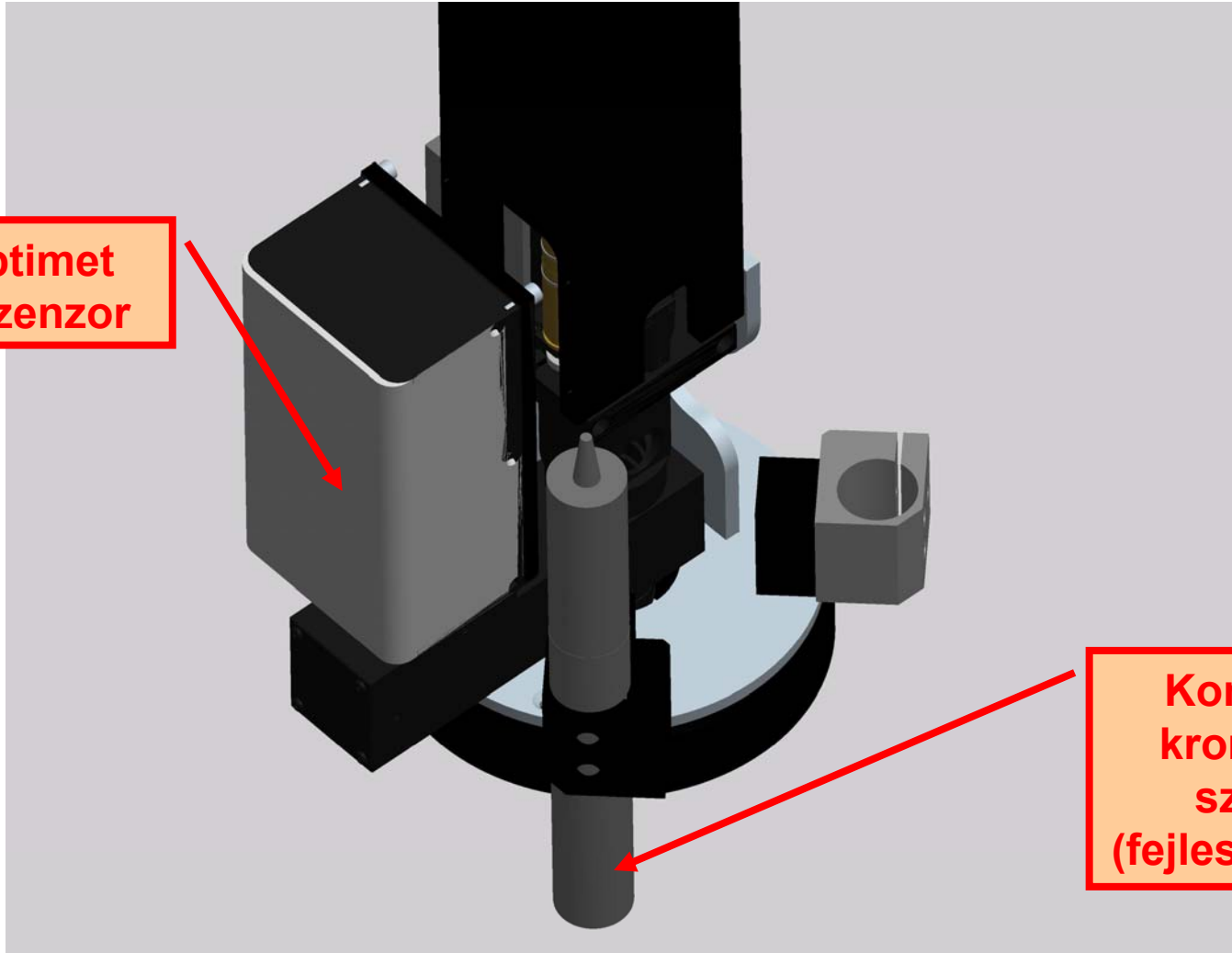
**3 az 1-ben mérőgép:
Érintéssel,
Érintés nélkül,
Multiszenzor**

Mérőfej



Mérőfej lézerrel (jelenleg nem kapható)

**TTL Optimet
Lézer szenzor**



**Konfokális
kromatikus
szenzor
(fejlesztés alatt)**

- ☑ **Nagy teljesítmény**
- ☑ **Gyors**
- ☑ **Pontos**
- ☑ **Térbeli kompenzáció (a csomagban)**
- ☑ **Új koncepció az optikai mérésben: 3 mérőgép az 1-ben:
Kontakt, Érintés nélküli, Multiszenzor**
- ☑ **Z tengely megvezetés nagyon közel az optika középvonalához**
- ☑ **Az elérhető leghosszabbra optimalizált Z tengely**
- ☑ **Könnyű hozzáférés és ergonómia**

Nagy teljesítmény

Gyors

Pontos

- Motoros 400/500/250 mérőgép.
(16"/20"/10")
- Sebesség:
 - 2D (X-Y): 300 mm/s.
 - 1D (Z): 0.05÷200 mm/s.
- Gyorsulás:
 - 2D (X-Y): 1'400 mm/s².
 - 1D (Z): 1'000 mm/s².
- Optikai pontosság:
 - E2 (X-Y) = $2 + 5 \cdot L/1000$.
 - E1 (Z) = $3 + 8 \cdot L/1000$.
- Tapintási pontosság:
 - E3 (X-Y-Z) = $2.5 + 6 \cdot L/1000$.
 - E2 (X-Y) = $2.2 + 5 \cdot L/1000$.
 - E1 (Z) = $2 + 6 \cdot L/1000$.

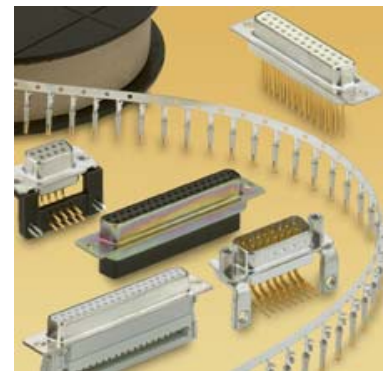
- Standard és párhuzamos ellenfény.
- Lézer rámutató az optikai tengelyben.
- Tovább fejlesztett jogbox.
- Teljes 3D kalibrálás és kompenzálás.
- Hőérzékelő szenzorok.

- Számos egyéb opció:
 - Nagyító lencsék: 0.5x, 0.75x, 1.5x & 2x.
 - Tesastar-p, -mp szenzorok és Tesastar-pr cserélő támogatása.
 - Tesastar-m, -m M8, -I M8 támogatása
 - Speciális opciók: TTL lézer, fekete/fehér kamera vörös megvilágítással.



Kivágott és hajlított alkatrészek

Profilok



Konnektorok



Rugók

Műanyag alkatrészek

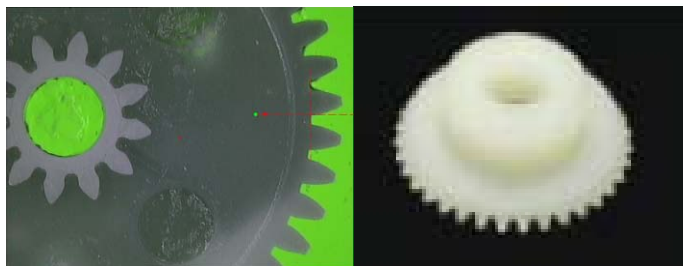
Tégely bemérés



Csomagolás, gyógyászati ipar, kozmetikai ipar



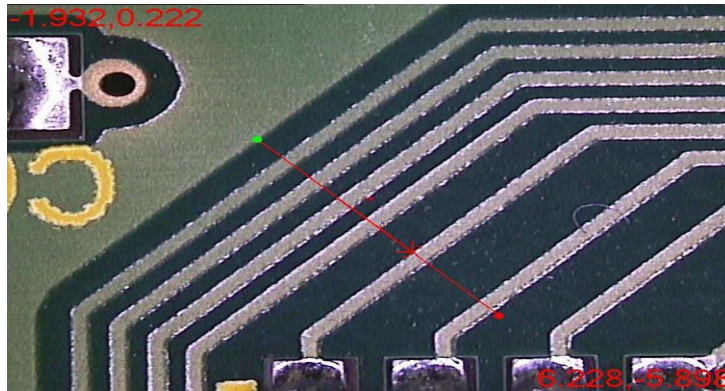
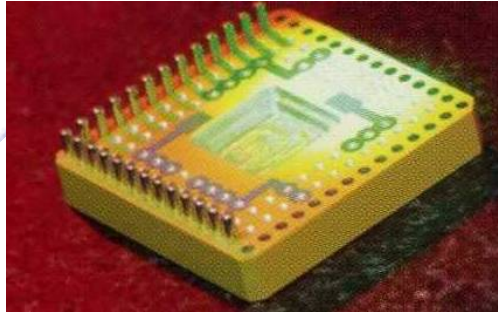
Fogaskerek, alkatrészek



Telefon, elektronikai ipar



Elektronika, PCB

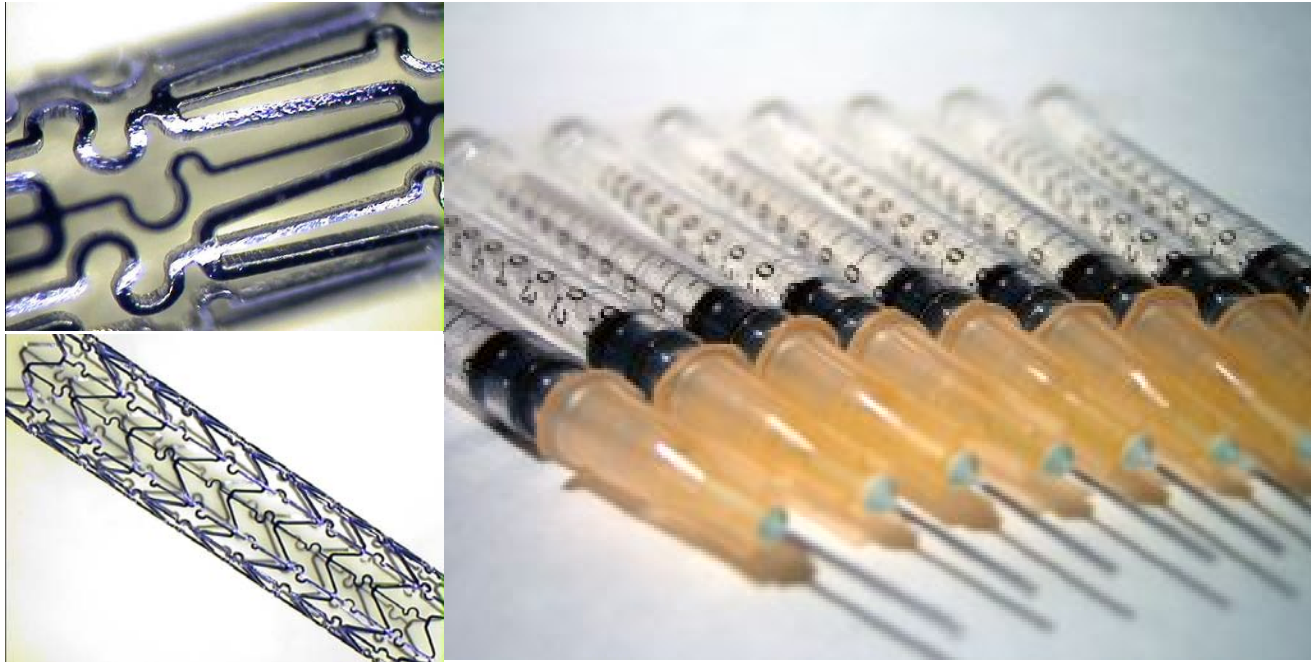


Óraipar





Gyógyászati ipar



Autóipar





Visio 500

Felszereltség



Visio 500 Value	Visio 500 Universal
68.30301	68.30302
Motorised zoom 12 X Coaxial	Motorised zoom 12 X Coaxial
Ringlight W 4 X 3 + Color camera	Ringlight W 4 X 3 + Color camera
	Ringlight R 4 X 3 + Camera B&W
Standard Backlight	Standard Backlight
Parallel Backlight	Parallel Backlight
	Parallel Red Backlight
0.5X, 0.75X, 1.5X, 2X adapters	0.5X, 0.75X, 1.5X, 2X adapters
Touchprobe Pre-equipment	Touchprobe Pre-equipment
Tesastar p, mp	Tesastar p, mp
Tesastar m, i M8	
	Laser Mesurment Optimet
Laser Pointer (through coaxial)	Laser Pointer (through coaxial)
	Rotary horizontal axis (only if touch probe)
Screen 19"	Screen 19"
Screen 22" or other	Screen 22" or other
Thermic probe	Thermic probe
Customer: Small or medium companies	Customer: All companies and Metrologic laboritory
Applications: Affordable, good quality price ratio All type of pieces, Metrology or Work shop	Applications: All type of pieces

Notes: Accessories
Option on enquiry
no retrofitable

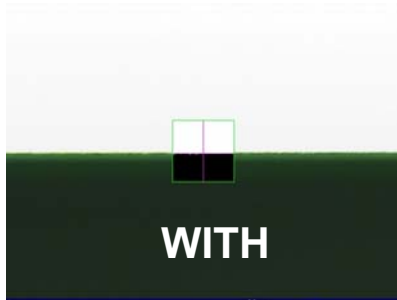


Ringlight W 4 X 3 + Color camera

= 3 rows of WHITE LED's with 4 segments (4 x 90 degrees)

Ringlight R 4 X 3 + Camera B&W

= 3 rows of RED LED's with 4 segments (4 x 90 degrees)
+ black and white camera



Parallel Red Backlight

= special lens for roud parts.

Laser Mesurment Optimet

Measurement laser, for quick Z mesurment and scanning





0.5X adapter

0.75X adapter

1.5X adapter

2X adapter



Laser Pointer (through coaxial)

Laser without measurement
(only for pointing the field of measurement)

Chromatic Confocal Laser

Special laser for high accuracy measurements
(roughness,etc.): UNDER EVALUATION

Rotary horizontal axis (only if touch probe)

Visio 500

Összefoglalva

**Könnyű hozzáférés
és Ergonómia**

